



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 504/2022

Hexagon Metrology s.r.o.
se sídlem Boudníkova 2538/13, Libeň, 180 00 Praha 8, IČ 27897958

pro kalibrační laboratoř č. 2397
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oboru délka vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 725/2020 ze dne 1. 12. 2020, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **1. 12. 2025**

V Praze dne 27. 10. 2022



-5-

Ing. Lukáš Burda

ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Hexagon Metrology s.r.o.
Kalibrační laboratoř
Boudníkova 2538/13, Libeň, 180 00 Praha 8

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1*	Souřadnicové měřicí stroje	0 m	až 6 m		(0,4·L + 0,27) μm	Koncovými měrkami a stupňovou měrkou	KP1 - SMS1	
	Chyby snímacího systému	10 mm	až 50 mm		0,1 μm	Kalibrační koule		
	Souřadnicové měřicí stroje	0 m	až 30 m		(0,5·L + 0,06) μm	Laserovým interferometrem	KP2 - SMS2	
	Chyby snímacího systému	10 mm	až 50 mm		0,1 μm	Kalibrační koule		
2*	Souřadnicové měřicí stroje s laserovým senzorem					Etalonovou bílou deskou a kalibrační koule	KP5 - LASER	
	Snímání rozměru	10 mm	až 50 mm		1,9 μm			
	Snímání tvaru a rozptyl snímání	10 mm	až 160 mm		2,0 μm			
2*	Optické měřicí stroje s multisenzorem	0 mm	až 400 mm		(1,1·L + 0,3) μm	Koncovými měrkami	KP3 - OPTIKA	
	Chyby snímacího systému	0 mm	až 50 mm		(1,2·L + 0,6) μm	Skleněným pravítkem		
3	Měřicí ramena	0 mm	až 4,5 m		0,1 μm	Kalibrační koule	KP4 - RAMENA	
4	Trakční lasery				(2,1·L + 2,2) μm	Kalibrační koule a kalibrační tyčí		
	Prostorová délka	0 mm	až 2500 mm		12 μm	Spinacím snímačem vzdálenosti, nebo odražčem	KP6 - TRAKČNÍ LASER	
	Offset vzdálenosti Modulační frekvence měřiče absolutní vzdálenosti	0 m	až 1,2 m		14 μm 7 μm	Optickým snímačem vzdálenosti Samokalibračním postupem		
		0 Hz	až 25 MHz		0,75 Hz	Rubidiovým frekvenčním standardem		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovejší vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

L měřená délka (m)

