

Section Laboratoires

**ATTESTATION D'ACCREDITATION****ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-5510 rév. 13**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :  
*The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that :*

**HEXAGON METROLOGY SAS**

N° SIREN : 326767597

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**  
*Fulfils the requirements of the standard*

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :  
*and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in :*

**DIMENSIONNEL***DIMENSIONAL*réalisées par / *performed by :***HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE****179 RUE BENJAMIN FRANKLIN****41100 VENDOME****FRANCE**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe  
*and precisely described in the attached technical appendix*

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr))

*Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

*Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.*

Date de prise d'effet / *granting date* : **03/10/2024**  
Date de fin de validité / *expiry date* : **30/06/2028**

Pour le Directeur Général et par délégation  
*On behalf of the General Director*

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,  
*Pole manager - Physics-Mechanical,*

**Stéphane RICHARD**

DocuSigned by:  
  
694908483BDE4E5...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.  
*This certificate is only valid if associated with the technical appendix.*

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).  
*The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-5510 Rév 12.  
*This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-5510 [Rév 12](#).*

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.  
*The Cofrac's liability applies only to the french text.*

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21      Siret : 397 879 487 00031 <a href="http://www.cofrac.fr">www.cofrac.fr</a>
--



Section Laboratoires

**ANNEXE TECHNIQUE**  
**à l'attestation N° 2-5510 rév. 13**

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

**HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE**  
**179 RUE BENJAMIN FRANKLIN**  
**41100 VENDOME**  
**FRANCE**

Dans son unité technique :

**- Laboratoire Dimensionnel**

Elle porte sur :

voir pages suivantes

## DIMENSIONNEL / Etalons pour machines à mesurer tridimensionnelles

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Barre à cônes équipée de billes	Distance entre centres de billes	$40 \text{ mm} \leq L \leq 1200 \text{ mm}$	$3 \mu\text{m} + 2 \times 10^{-6} \times L$	Instruction I 23	Mesure directe avec la machine à mesurer tridimensionnelle	En laboratoire
Barre à cônes équipés d'appuis isostatiques	Distance entre centres de bille	$600 \text{ mm} \leq L \leq 1200 \text{ mm}$	$2 \mu\text{m} + 2 \times 10^{-6} \times L$	Instruction I 25	Mesure directe avec la machine à mesurer tridimensionnelle	En laboratoire

**DIMENSIONNEL / Instruments de mesure 2D et 3D**

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulés	Erreur de taille du système de palpation, tactile $P_{Size} .Sph .1x25 :Tact .AArm$ <i>NF EN ISO 10360-12 (12/2016)</i>	$0 \text{ mm} \leq D \leq 50 \text{ mm}$	1,5 $\mu\text{m}$	NF EN ISO 10360-12 (12/2016) Mode opératoire : Instruction H00012573	Vérification des MMT Comparaison mécanique	En laboratoire
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulés	Erreur de forme du système de palpation, tactile $P_{Form} .Sph .1x25 :Tact .AArm$ <i>NF EN ISO 10360-12 (12/2016)</i>	$0 \text{ mm} \leq D \leq 50 \text{ mm}$	2 $\mu\text{m}$	NF EN ISO 10360-12 (12/2016) Mode opératoire : Instruction H00012573	Vérification des MMT Comparaison mécanique	En laboratoire
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulés	Erreur de position articulée, tactile $L_{Dia} .5x5 :Art :Tact .AArm$ <i>NF EN ISO 10360-12 (12/2016)</i>	$0 \text{ mm} \leq D \leq 50 \text{ mm}$	2 $\mu\text{m}$	NF EN ISO 10360-12 (12/2016) Mode opératoire : Instruction H00012573	Vérification des MMT Comparaison mécanique	En laboratoire
Machine à Mesurer Tridimensionnelle (MMT) à bras articulés	Erreur de mesurage de longueur, unidirectionnelle $E_{Uni} :0 :Tact .AArm$ <i>NF EN ISO 10360-12 (12/2016)</i>	$0 \text{ mm} \leq L \leq 800 \text{ mm}$	$2 \mu\text{m} + 2 \times 10^{-6} \times L^*$	NF EN ISO 10360-12 (12/2016) Mode opératoire : Instruction H00012573	Vérification des MMT Comparaison mécanique	En laboratoire
		$800 \text{ mm} < L \leq 3000 \text{ mm}$	$1,5 \mu\text{m} + 2,1 \times 10^{-6} \times L^*$			

\* Incertitude de mesure pour l'étalonnage d'une MMT sans compensation de température (Cas n°1) obtenue avec la barre étalon de meilleure performance, dégradation des incertitudes en cas de compensation de température (Cas n°2 et n°3) et/ou en cas d'utilisation d'une autre barre étalon

$L$  = Longueur de l'étalon mesuré en mm

**Portée FIXE** : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Pour les méthodes internes, les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%.

# *Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)*

Date de prise d'effet : **03/10/2024** Date de fin de validité : **30/06/2028**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-5510 Rév. 12.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)