

Press Release

2021 年 12 月 22 日 エムエスシーソフトウェア株式会社 Hexagon Manufacturing Intelligence Japan

「2021 MSC Nastran Excellence Award」ヤマハ発動機が第1位を獲得 産業用無人へリの性能評価に向けた流体+構造+音響の連成解析で

Hexagon Manufacturing Intelligence (Hexagon MI)のグループ会社であるエムエスシーソフトウェア株式会社(代表取締役社長:加藤毅彦、本社:東京都千代田区)は、ヤマハ発動機株式会社(代表取締役社長:日高 祥博、本社:静岡県磐田市、以下 ヤマハ発動機)が、世界中の MSC Nastran ユーザーの、エンジニアリングと設計の革新性を称える「2021 MSC Nastran Excellence Award」の第1位に選ばれたと発表しました。ヤマハ発動機は、流体、構造、音響のシ



ミュレーションツールを革新的に組み合わせて、無人ヘリコプターから発生する騒音を効果的に検証しました。

「MSC Nastran」は、高精度な有限要素解析(FEA)で広く使用され、信頼されており、NASA のアポロミッションで使用されて以来、構造解析の業界標準ツールとなっています。事実上すべての産業分野で使用されており、2021 年の受賞候補からもその多様性が伺えます。候補に挙がったプロジェクトは、eVTOL 航空機のモデルのシミュレーションからファブリックで覆われた風力タービン部品のマルチスケール解析など様々で、Hexagon の Center of Excellence 構造解析部門の技術、製品およびマーケティング担当者で構成される専門家パネルによって審査されました。

ヤマハ発動機は、無人へリコプターの設計と開発において、MSC Nastran を創造的に活用したことで 1 位を獲得しました。社内の設計ワークフローに流体-構造-音響の Co-Simulation 手法を組み込むことで、運用中に発生する騒音をさらに低減させるための洞察を得ることができました。MSC Nastran、「Cradle CFD」、および音響解析「Actran」を組み合わせることで可能になった複合領域解析は、革新への可能性を拡げ、無人へリコプタービジネスに新たな機会をもたらし、設計の初期段階からエンジニアリングプロセスを含めた包括的なアプローチを可能にしました。





ヤマハ発動機株式会社ロボティクス事業部の水野健太氏は次のようにコメントしています。

「見えなかった『音』が見えようになることは、メインロータに限らず無人へり全体の設計開発に大きなインパクトをもたらします。また流体解析と構造解析の効果的な連成により、設計から解析、試作を経て仕様を確定するまでのプロセスを効率化・高速化することで、業種や用途に最適化されたメインロータのカスタム開発に貢献することを期待しています」

日本では、ヤマハ発動機株式会社が 1990 年代初頭にフラッグシップの R-50 無人へリコプターを最初に発売したことで、特に農業における無人へリコプターの開発と使用をリードしてきました。その後ヤマハ発動機は、様々な環境での無人へリコプターの使用を最適化するために、設計の改善を続けてきました。

航空機は遠隔操作されますが、その騒音はオペレーターの疲労につながる可能性があります。水野氏は述べています。「宅地の周辺にある圃場を飛行させることもある農業用途では、無人へりの騒音対策が求められます。静音性を高めることは作業者の疲労低減にもつながります。これまでもエンジンの4サイクル化等により、エンジン音の低減を実現してきました。私たちは、さらに進んで、メインロータが発する『音』を減らしたいと思っています」

水野氏は、副賞として贈られる\$1,000 をすべて、日本盲導犬協会に育成資金を贈る「YAMAHA NICE RIDE 募金」に寄付することを決定しました。

解析の詳細に関しては、Engineering Reality Magazine Summer 2021 issue に掲載されています。閲覧はこちらから: https://www.mscsoftware.com/ja/Engineering-Reality-Magazine-Summer-2021-Issue

騒音公害は、社会的、環境的、あるいは製造業の持続可能性における重要な課題です。私たちの都市や産業施設の規模と複雑さが増すにつれて、世界的に生物多様性に大きな悪影響を与える騒音公害の緩和は、生活の質にとって益々重要になっています。 MSC Nastran は、自動車、飛行機、およびその他の有害な騒音源の音響性能を改善し、より静かで快適で持続可能な環境を構築する上で重要な役割を果たしていきます。

第2位には、Ford Motor 社と Dapta が選ばれました。

Ford Motor Corp.の Philipp Roemelt 氏は商用車のルーフラックの効率的な疲労試験の設計で受賞し、次のように述べています。「車両の耐久性はこれまで以上に重要な役割を果たします。 MSC Nastran や CAEfatigue など最新の CAE テクノロジーを活用して、タイムリーでコスト効率の高い手法を使い耐久性のある車両を設計するのに役立ちます」

Dapta の Olivia Stodieck 氏は、環境を配慮したグリーン航空機開発において最新の航空機構造の質量を減らす為に、操縦翼の空力弾性に関して複合材の繊維配向テーラリングに関する学際的な研究アプローチを作成したことで受賞しました。この新しいアプローチにより、持続可能な高性能製品の開発がより迅速かつ効率的に可能になります。



*記載されている会社名および製品名は各社の商標または登録商標です。

以上

Hexagon について

Hexagon はセンサとソフトウェア、自動化ソリューションのグローバルリーダーです。 産業、製造、インフラ、安全、モビリティの業界において、効率性、生産性、品質の向上を担っています。 当社のテクノロジーは、都市と生産のエコシステムを形成し、連携と自動化を加速させ、スケーラブルで持 続可能な未来を実現します。

Hexagon の Manufacturing Intelligence 事業部は、設計・エンジニアリングデータ、生産データおよび計測データを活用して、製造工程をよりスマートに変革します。詳細情報は、hexagonmi.com をご覧ください。

Hexagon (Nasdaq ストックホルム: HEXA B) は世界 50 カ国に約 20,000 人の従業員を擁し、売上高は約 38 億ユーロです。詳細は hexagon.com をご覧ください。

■ お問い合わせ

エムエスシーソフトウェア株式会社 マーケティングコミュニケーション部 秋元 TEL: 03-6275-0870 Mobile: 080-3524-4302 E-mail: hexagonmi.jp.marketing@hexagon.com